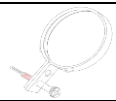

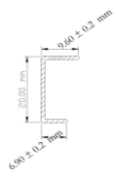
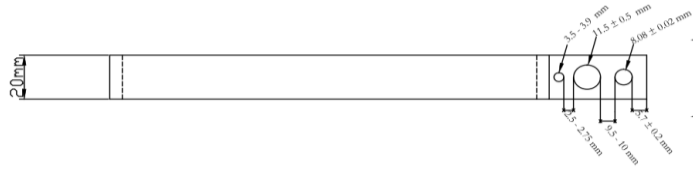
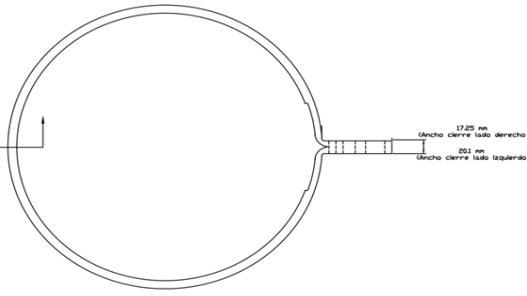


PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS COMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES						
				CÓDIGOS		
ARO DE SEGURIDAD PARA MEDIDOR TIPO SOCKET				Norma		1006266
				Edenorte		
				Edeeste		
				Edesur		
Ítem	DATOS	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN	RESULTADOS
1	Proceso de Compras	----	(*)			
2	Empresa proveedora	----	(*)			
3	Fabricante	----	(*)			
4	Marca	----	(*)			
5	Modelo	----	(*)			
6	País de origen	----	(*)			
7	Norma de fabricación y ensayos	----	(*)			
8	Características Constructivas	----	----			
8.1	Material de fabricación del tornillo	----	Aleación Aluminio-Zinc (ZAMAC) ASTM AG 40A o ASTM AC 41A			
8.2	Tipo de cabeza de tornillo	----	Tipo Estría			
8.3	Forma cabeza del tornillo	----	Circular			
8.4	Diámetro de la cabeza del tornillo	mm	(15.8 ± 0.5)			
8.5	Dimensión del tornillo		Ver dibujo en adjunto			
8.6	Rosca del tornillo	mm	M8			
8.7	Paso de la rosca	----	0.75			
8.8	Longitud de la parte roscada	mm	23			
8.9	Material de fabricación del cuerpo	----	Acero endurecido con capa antioxidable (mínimo 45 µm. para el recubrimiento)			
9	Dimensiones del aro	----	----			
9.1	Espesor del aro	mm	1.4 ± 0.2			
9.2	Diámetro interno de pared a pared del aro	mm	175 - 176			
9.3	Ancho del borde frontal	mm	6.9 ± 0.2			
9.4	Ancho del borde posterior	mm	9.60 ± 0.2			
10	Cierre y plan de agujero	----	----			
10.1	Cierre inferior (long x ancho)	mm	Longitud: 44.78 a 46.9 Ancho cierre derecho: 17.25 Ancho cierre izquierdo: 20.1			
10.2	Cantidad de agujero (ver vista AA)	Unid.	3			
10.3	Distancia entre el agujero del tornillo y del borde final	mm	5.7 ± 0.2			
10.4	Distancia entre el agujero del tornillo y del sello tipo PIN	mm	9.5 - 10			
10.5	Distancia entre el agujero del sello tipo PIN y el agujero para el sello roto seal	mm	2.5 a 2.75			
10.6	Distancia agujero para sello roto seal a circunferencia de aro (agujero más pequeño)	mm	4 ± 0.25			
11	Descripción de los agujeros	----	----			
11.1	Agujero roscado de cierre lado izquierdo para tornillo	mm	6.90 ± 0.02			
11.2	Agujero de cierre lado derecho sin rosca para tornillo	mm	8.08 ± 0.02			
11.3	Agujero no roscado de cierre lado izquierdo para sello de seguridad	mm	11.5 ± 0.5			
11.4	Agujero no roscado de cierre lado derecho para sello de seguridad	mm	11.5 ± 0.5			
11.5	Agujero para sello roto seal (agujero más pequeño)	mm	3.5 a 3.9			
12	Documentación, garantía y tipo de embalaje	----	----			
12.1	Certificación de ISO 9001	----	Presentar			
12.2	Pruebas de laboratorio	----	Presentar			
12.3	Garantía	Años	10			
12.4	Protección contra el cambio climático y contra los rayos UV	----	SI			
12.5	Diseño del aro y del tornillo	----	Ver dibujo debajo			
12.6	Embalaje		Caja de cartón de 96 unidades. Cada caja debe contener en su interior 16 paquetes de 6 unidades.			

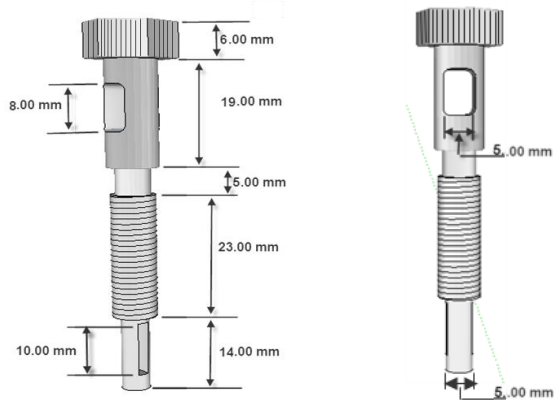


Corte B-B

Corte B-B



Vista A-A



Se aceptarán tolerancias de hasta 0.5 mm en las dimensiones del tornillo.

(*) A indicar por el oferente

.....

.....

Fecha de la oferta

.....

Nombre y firma del oferente

.....

sello

COMENTARIOS:

En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexado a esta tabla de Datos Garantizados.

—